

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง กำหนดลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง เพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

พ.ศ. ๒๕๖๖

โดยที่เป็นการสมควรกำหนดลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิตเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ให้สอดคล้องและเหมาะสมกับสถานการณ์ในปัจจุบันในการรักษาสิ่งแวดล้อม ลดการใช้พลาสติก เพื่อให้เกิดการหมุนเวียนใช้ซ้ำ แทนการใช้บรรจุภัณฑ์แบบครั้งเดียวทิ้ง ลดการเหลือทิ้งให้มากที่สุด เพื่อส่งเสริมให้มีการดำเนินงานที่มุ่งสู่โมเดลเศรษฐกิจ BCG (Bio-Circular-Green Economy) หรือเศรษฐกิจชีวภาพ หรือเศรษฐกิจหมุนเวียน หรือเศรษฐกิจสีเขียว และเพื่ออำนวยความสะดวกเพิ่มประสิทธิภาพในการใช้ทรัพยากร ลดปริมาณขยะ และลดความซ้ำซ้อน โดยที่ผู้บริโภคยังคงได้รับเครื่องสำอางที่มีความปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ วรรคหนึ่ง และมาตรา ๖ (๑) (๕) และ (๖) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องสำอาง พ.ศ. ๒๕๕๘ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข โดยคำแนะนำของคณะกรรมการเครื่องสำอาง ในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ วันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๖ ออกประกาศไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) หมายความว่า การแบ่งถ่ายเครื่องสำอางเพื่อขาย โดยกระทำ ณ จุดบริการ ซึ่งไม่รวมถึงการทำ ผสม เปลี่ยนรูป แปรสภาพ ปรับแต่งเครื่องสำอางดังกล่าว

ข้อ ๒ เครื่องสำอางที่นำมาแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ต้องเป็นเครื่องสำอางตามภาคผนวก ก. แนบท้ายประกาศนี้ ซึ่งต้องเป็นเครื่องสำอางที่จัดแจ้งแล้วเท่านั้น

ข้อ ๓ ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางในข้อ ๒ ต้องแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ดังกล่าวต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ตามแบบ ส.บ. ๑ ในภาคผนวก ข. แนบท้ายประกาศนี้ และการแจ้งให้มีอายุสามปีนับจากวันที่รับแจ้ง ทั้งนี้ ในกรณีที่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งอยู่บนรถยนต์ให้แจ้งหมายเลขทะเบียนรถยนต์ที่ติดตั้งเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางดังกล่าวด้วย

ข้อ ๔ ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของบุคลากร สถานที่แบ่งบรรจุ เครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์การแบ่งบรรจุ การดำเนินการแบ่งบรรจุ การควบคุมด้านความปลอดภัย เอกสารวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุ วิธีการเก็บรักษา ภาชนะบรรจุ ที่กำหนดไว้ในภาคผนวก ค. แนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๕ ให้เครื่องสำอางที่ได้จากการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) เป็นเครื่องสำอางที่ห้ามผลิต หรือขายต่อ

ข้อ ๖ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดเก้าสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๗ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๖

สาธิต ปิตุเตชะ

รัฐมนตรีช่วยว่าการกระทรวงสาธารณสุข ปฏิบัติราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงสาธารณสุข

ภาคผนวก ก.

บัญชีแนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง กำหนดลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

เพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station) พ.ศ. ๒๕๖๖

ลำดับ	เครื่องสำอางที่อนุญาตให้แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ
๑	น้ำหอม เฉพาะรูปแบบที่เป็นของเหลว เท่านั้น
๒	เครื่องสำอางที่ใช้ทำความสะอาดผิวกาย และ/หรือ เส้นผม/หนังศีรษะ ประเภทล้างออก เฉพาะรูปแบบที่เป็นของเหลวที่ไหลได้ เท่านั้น

ภาคผนวก ข.

เลขที่รับ

วันที่รับ.....

แบบ ส.บ. ๑

คำขอแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

ข้าพเจ้า (ชื่อ บริษัท /ห้าง /ร้าน /บุคคล).....

โดยมี นาย/นาง/นางสาว.....เป็นเจ้าของ/ผู้รับมอบอำนาจ

มีสถานที่ผลิต หรือสถานที่นำเข้า ตั้งอยู่เลขที่..... ตรอก/ซอย..... ถนน.....

ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร..... อีเมล.....

มีความประสงค์จะขอแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ดังนี้

แจ้งสถานที่แบ่งบรรจุและเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station)

แก้ไขเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องสำอาง (ระบุรายการเครื่องสำอางเป็นเอกสารแนบ)

เพิ่มรายการเครื่องสำอาง ยกเลิกรายการเครื่องสำอาง

๑. ชื่อสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ.....

ตั้งอยู่เลขที่..... หมู่ที่..... ตรอก/ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

พิกัด GPS ของสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย.....

ซึ่งมีที่ตั้งจุดบริการอยู่ที่ชั้น..... ห้อง..... พื้นที่เฉพาะในส่วนของจุดบริการ.....ตารางเมตร

(ในกรณีที่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งบนรถยนต์ ให้แจ้งสถานที่ปลายทางที่รถยนต์ไปจอดเพื่อทำการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง ณ จุดบริการ)

(ในกรณีที่สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ มากกว่า ๑ สถานที่ ให้แยกคำขอแจ้งฯ)

๒. หมายเลขทะเบียนรถยนต์..... จังหวัด.....

(ในกรณีที่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งบนรถยนต์ ให้แจ้งสถานที่ปลายทางที่รถยนต์ไปจอดเพื่อทำการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง ณ จุดบริการในข้อ ๑ ด้วย)

(ในกรณีที่ใช้รถยนต์ มากกว่า ๑ คัน ให้แยกคำขอแจ้งฯ)

๓. ข้อมูลเครื่องสำอาง ที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

(๑) ชื่อทางการค้า..... ชื่อเครื่องสำอาง

เลขที่รับจดแจ้ง.....

(ในกรณีที่เครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ มากกว่า ๑ รายการ ระบุรายชื่อเครื่องสำอางทั้งหมดเพิ่มเติมได้ โดยระบุรายการเครื่องสำอางทั้งหมดเป็นเอกสารแนบ)

สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา/สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด.....ได้รับแจ้งเกี่ยวกับสถานที่

แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

โดยออกเลขที่รับแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station).....

ออกให้ ณ วันที่เดือน.....พ.ศ.....ให้ใช้ได้จนถึงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

พร้อมคำขอนี้ ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารและหลักฐานมาด้วย คือ

- (๑) แผนที่แสดงที่ตั้งหรือพิกัด GPS ของจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง
- (๒) ภาพถ่ายสถานที่ (อาคาร) หรือ จุดจอดบริการ (กรณีใช้รถยนต์)
- (๓) ภาพถ่ายรถยนต์ (กรณีใช้รถยนต์)
- (๔) แบบแปลนแผนผังสถานที่ (ถ้ามี) (กรณีในห้างสรรพสินค้าหรืออาคารมากกว่า ๑ ชั้น)
- (๕) ใบรับจดแจ้งเครื่องสำอาง หรือใบแทน
- (๖) เอกสารอื่นๆ (ถ้ามี) เช่น หนังสือยินยอมให้ใช้สถานที่

เฉพาะกรณีเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งอยู่บนรถยนต์ ข้าพเจ้าได้แนบเอกสารหรือหลักฐานเพิ่มเติม ดังต่อไปนี้

(๗) สำเนาใบคู่มือจดทะเบียนรถเพื่อแสดงความเป็นเจ้าของรถยนต์ หรือสำเนาใบคู่มือจดทะเบียนรถพร้อมสัญญาเช่ารถยนต์ที่ระบุรายละเอียดการเช่าเพื่อทำการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station) หรือหลักฐานการครอบครองรถยนต์เพื่อทำการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (refill station) (กรณีที่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งบนรถยนต์)

(ลายมือชื่อ).....ผู้ยื่นคำขอ
(.....)

ภาคผนวก ค.

แนบท้ายประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง กำหนดลักษณะของเครื่องสำอาง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ (Refill station)

พ.ศ. ๒๕๖๖

บทนิยาม

“การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ” (Refill station) หมายความว่า การแบ่งถ่ายเครื่องสำอางเพื่อขาย โดยกระทำ ณ จุดบริการ ซึ่งไม่รวมถึงการทำ ผสม เปลี่ยนรูป แปรสภาพ ปรับแต่งเครื่องสำอางดังกล่าว

“การแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ” หมายความว่า การแสดงรายละเอียดของสถานที่และเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

“เครื่องสำอางรอกการแบ่งบรรจุ” (Bulk product for refill) หมายความว่า เครื่องสำอางสำเร็จรูปที่รอกการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๑ ข้อมูลทั่วไป

๑.๑ ผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการดังกล่าว หรือประสงค์จะแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องแจ้งการแก้ไขเปลี่ยนแปลง โดยต้องแจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ตามแบบ ส.บ. ๑ ในภาคผนวก ข. พร้อมเอกสารและหลักฐานตามที่ระบุในแบบดังกล่าว

๑.๒ ผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางที่ประสงค์จะแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ โดยเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งอยู่บนรถยนต์ ต้องแจ้งสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย หมายเลขทะเบียนรถยนต์ที่ติดตั้งเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางดังกล่าว หากเป็นการเปลี่ยนแปลงรายการเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องแจ้งการแก้ไขเปลี่ยนแปลง โดยต้องแจ้งต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ตามแบบ ส.บ. ๑ ในภาคผนวก ข. พร้อมเอกสารและหลักฐานตามที่ระบุในแบบดังกล่าว

๑.๓ การแจ้ง และการแก้ไขเปลี่ยนแปลงตามข้อ ๑.๑ และ ๑.๒ ให้แจ้งโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ผ่านระบบเครือข่ายอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาเป็นหลัก ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการได้หรือมีเหตุผลอื่นใดทำให้ไม่สามารถดำเนินการโดยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ ให้การดำเนินการดังกล่าวกระทำ ณ สถานที่ ดังต่อไปนี้

๑.๓.๑ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ในกรณีที่ผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางมีจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย (Refill station) อยู่ในกรุงเทพมหานคร

๑.๓.๒ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัด ในกรณีที่ผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอางมีจุดบริการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย (Refill station) อยู่ในจังหวัดนั้น ๆ

๒ บุคลากร

๒.๑ บุคลากรทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับกระบวนการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง ต้องมีความรู้ทางด้านสุขอนามัย ข้อปฏิบัติ และข้อควรระวัง ในการปฏิบัติงาน

๒.๒ บุคลากรต้องมีสุขภาพอนามัยที่สมบูรณ์แข็งแรง ไม่เป็นโรคติดต่อ โรคผิวหนัง หรือมีบาดแผล ตามร่างกาย

๓ สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๓.๑ ต้องจัดให้มี

๓.๑.๑ สถานที่ตั้งเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายที่มีโครงสร้างมั่นคงแข็งแรง ที่เป็นหลักแหล่ง จุดบริการอยู่ในทำเลที่เหมาะสม มีบริเวณเป็นสัดส่วนเพียงพอ มีสภาพเหมาะสม และปลอดภัย

๓.๑.๒ บริเวณจัดเก็บเครื่องสำอางก่อนนำมาแบ่งบรรจุแยกเป็นสัดส่วน

๓.๑.๓ การแสดงใบแจ้งเกี่ยวกับสถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ และจัดทำแผ่นป้ายด้วยวัสดุถาวร แสดงข้อความ “สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย” หรือ “COSMETIC REFILL STATION” โดยแสดงไว้ให้เห็นอย่างชัดเจน

๓.๑.๔ การแสดงฉลากของเครื่องสำอางที่รอการบรรจุ (Bulk product for refill) ให้เห็นชัดเจน ณ จุดบริการ

๓.๑.๕ ในกรณีที่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางติดตั้งอยู่บนรถยนต์ เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายต้องติดตั้งอย่างมั่นคงแข็งแรง จุดบริการที่รถยนต์ไปจอดเพื่อแบ่งบรรจุเครื่องสำอาง ต้องเป็นไปตามข้อ ๓.๑.๑ รถยนต์ต้องเดินทางไปจอดที่จุดบริการ ณ สถานที่แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขายตามที่ได้แจ้งไว้เท่านั้น ห้ามจอดแวะเพื่อแบ่งขายเครื่องสำอางระหว่างทาง

๓.๒ สุขลักษณะ และสุขอนามัย

๓.๒.๑ ต้องจัดให้มีบริเวณหรืออุปกรณ์การทำความสะอาดมือ พื้นหรือบริเวณโดยรอบ ตามความเหมาะสม

๓.๒.๒ บริเวณที่ทำการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องจัดให้เป็นระเบียบ สะอาด ไม่มีสิ่งของที่ไม่เกี่ยวข้อง ไม่มีสิ่งสกปรก

๔ เครื่องมือ เครื่องใช้และอุปกรณ์การแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๔.๑ เครื่องมือ เครื่องใช้ รวมถึงอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ต้องทำจากวัสดุที่เหมาะสม และไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับเครื่องสำอาง ไม่ดูดซึม และไม่หลุดลอกติดกับเครื่องสำอาง

กรณีที่เครื่องสำอางมีโอกาสอุดตันที่หัวจ่าย ต้องมีอุปกรณ์สำหรับสูบล้าง หรือดันเครื่องสำอางที่อุดตันออกจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง (Plunger)

๔.๒ เครื่องมือ เครื่องใช้ รวมถึงอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ติดตั้งมั่นคงแข็งแรง ไม่ชำรุดเสียหาย แตกหัก หรือบุบสลาย

๔.๓ สุขลักษณะ และสุขอนามัย

๔.๓.๑ เครื่องมือ เครื่องใช้และอุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง ต้องสะอาดและจัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วนไว้ในที่ที่สะอาด

๔.๓.๒ มีการทำความสะอาดที่เหมาะสมและไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อน และบุคลากรต้องได้รับการฝึกอบรมให้ปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง

๕ การดำเนินการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

การดำเนินการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางในการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๕.๑ เครื่องสำอางรอการแบ่งบรรจุ ณ จุดบริการ (Bulk product for refill) ต้องอยู่ในภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิต หรือผู้นำเข้าเครื่องสำอาง และมีฉลากครบถ้วนตามประกาศคณะกรรมการเครื่องสำอางว่าด้วยเรื่องฉลากของเครื่องสำอาง

ยกเว้นกรณีที่มีความจำเป็นที่จะต้องแบ่งถ่าย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุ เนื่องจากภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าไม่สามารถใช้กับเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย และหัวจ่ายเครื่องสำอาง (Dispenser) ได้ ผู้แบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องจัดทำฉลากให้ครบถ้วนตามประกาศคณะกรรมการเครื่องสำอางว่าด้วยเรื่องฉลากของเครื่องสำอาง และต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการแบ่งถ่าย หรือเปลี่ยนภาชนะบรรจุในกรณีนี้ ดังนี้

๕.๑.๑ จัดให้มีภาชนะหรือเครื่องมือที่เหมาะสมและปลอดภัยสำหรับการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางออกจากภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเพื่อถ่ายใส่เครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง และมีภาชนะรองรับป้องกันการหกรั่วไหลขณะแบ่งถ่ายเครื่องสำอาง

๕.๑.๒ ต้องตรวจสอบภาชนะบรรจุทั้งก่อนและหลังการบรรจุหรือเติมเครื่องสำอางให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ พร้อมทั้งตรวจสอบฉลากที่จะปิดบนภาชนะบรรจุเครื่องสำอางให้ถูกต้องตรงกับเครื่องสำอางที่บรรจุ และติดแน่นบนภาชนะบรรจุแต่ละชนิดโดยไม่หลุดง่าย

๕.๑.๓ ต้องมีการทำความสะอาดภาชนะหรือเครื่องมือที่ใช้ในการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางทั้งก่อนและหลังการใช้ให้เหมาะสม พร้อมทั้งดูแลรักษาภาชนะหรือเครื่องมือที่ใช้ในการแบ่งถ่ายให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย

๕.๑.๔ เครื่องสำอางรอการบรรจุที่แบ่งถ่ายไม่หมด ต้องแยกจัดเก็บให้เป็นสัดส่วนและเป็นระเบียบ มีภาชนะรองรับ ป้องกันการหกรั่วไหล

๕.๑.๕ หากต้องเติมเครื่องสำอางลงในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย เครื่องสำอางที่เติมจะต้องมีเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตเดียวกันกับเครื่องสำอางที่เหลืออยู่ในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่าย หากเป็นคนละเลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตจะต้องเทเครื่องสำอางที่เหลืออยู่ในเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายออกให้หมดก่อน

๕.๑.๖ ต้องจัดทำบันทึกควบคุมการแบ่งถ่ายเครื่องสำอางทุกครั้งที่มีการแบ่งถ่าย โดยอย่างน้อยต้องแสดงชื่อเครื่องสำอางที่นำมาแบ่งถ่าย ปริมาณเครื่องสำอางที่แบ่งถ่ายในแต่ละครั้ง เลขหรืออักษรแสดงครั้งที่ผลิตจากผู้ผลิต เดือน ปี หรือ ปี เดือนที่ผลิต วัน เดือน ปี ที่เปิดภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า และวัน เดือน ปี ที่แบ่งบรรจุ/แบ่งถ่ายเครื่องสำอาง และให้เก็บบันทึกไว้เป็นระยะเวลาอย่างน้อย ๑ ปี นับจากวันที่เปิดภาชนะบรรจุที่มาจากผู้ผลิตหรือผู้นำเข้า เพื่อเป็นหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบได้

๕.๒ มาตรการควบคุมการ เปิด-ปิดหัวจ่าย ที่ใช้แบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

วิธีการดำเนินการ เปิด-ปิดหัวจ่าย ที่ใช้แบ่งบรรจุเครื่องสำอาง

๕.๒.๑ ต้องมีมาตรการป้องกันเพื่อลดความเสี่ยงจากการหกรั่วไหลระหว่างแบ่งบรรจุ และป้องกันการปนเปื้อนลงสู่เครื่องสำอาง

๕.๒.๒ ต้องมีการทำความสะอาดหัวจ่ายและบริเวณโดยรอบหัวจ่ายให้เหมาะสม

๕.๒.๓ ตรวจสอบหัวจ่ายว่าอยู่ในสภาพที่ดีก่อนดำเนินการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๕.๒.๔ ต้องมีการปฏิบัติตามขั้นตอนและวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ โดยบุคลากรที่ผ่านการอบรม

๖ การควบคุมด้านความปลอดภัย

จัดให้มีมาตรการเพื่อความปลอดภัยตามความเหมาะสม อย่างน้อยต้องมีชุดปฐมพยาบาล

๗ เอกสารวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเครื่องสำอางเพื่อขาย ณ จุดบริการ

ต้องจัดให้มีเอกสารวิธีการควบคุมกระบวนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ โดยมีรายละเอียดขั้นตอนการแบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ การทำความสะอาดภาชนะบรรจุที่นำมารองรับระบุไว้ด้วย

๘ การเก็บรักษา

ต้องจัดเก็บเครื่องสำอางรอการบรรจุ (Bulk product for refill) เครื่องมือเครื่องใช้ อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องให้เป็นสัดส่วนและเป็นระเบียบ สะดวกในการหยิบใช้ ง่ายต่อการทำความสะอาด หากมีวัตถุไวไฟให้มีการจัดเก็บอย่างเหมาะสม

๙ ภาชนะบรรจุ(รวมฝาปิด)ที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอาง

๙.๑ ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางจากเครื่องหรืออุปกรณ์การจ่ายเครื่องสำอางต้องเป็นภาชนะบรรจุที่มีสภาพสมบูรณ์ ไม่แตกหัก ช้ำรูด ต้องปิดสนิท ไม่เกิดการหกรั่วไหลหลังจากการบรรจุหรือเติมเครื่องสำอาง ในกรณีที่มีฉลากจากภาชนะบรรจุเดิมจะต้องนำเอาฉลากออก หรือปิดฉลากใหม่ทับฉลากเดิม

๙.๒ ภาชนะบรรจุที่นำมาใช้รองรับเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ ต้องมีลักษณะ ดังนี้

๙.๒.๑ ภาชนะบรรจุ ต้องสะอาด และแห้ง

๙.๒.๒ ห้ามใช้ภาชนะที่บรรจุสารอันตราย มารองรับเครื่องสำอางที่แบ่งบรรจุเพื่อขาย ณ จุดบริการ

๙.๓ มีข้อกำหนดเรื่องความปลอดภัยของภาชนะบรรจุ โดยผู้บริโภคสามารถทำความสะอาดภาชนะบรรจุด้วยตนเองก่อนนำมาเติม หรือ จุดบริการอาจมีบริการทำความสะอาดให้ เช่น มีขวดที่ทำความสะอาดแล้วพร้อมให้เปลี่ยน หรือมีอุปกรณ์ทำความสะอาด ณ จุดบริการ เป็นต้น